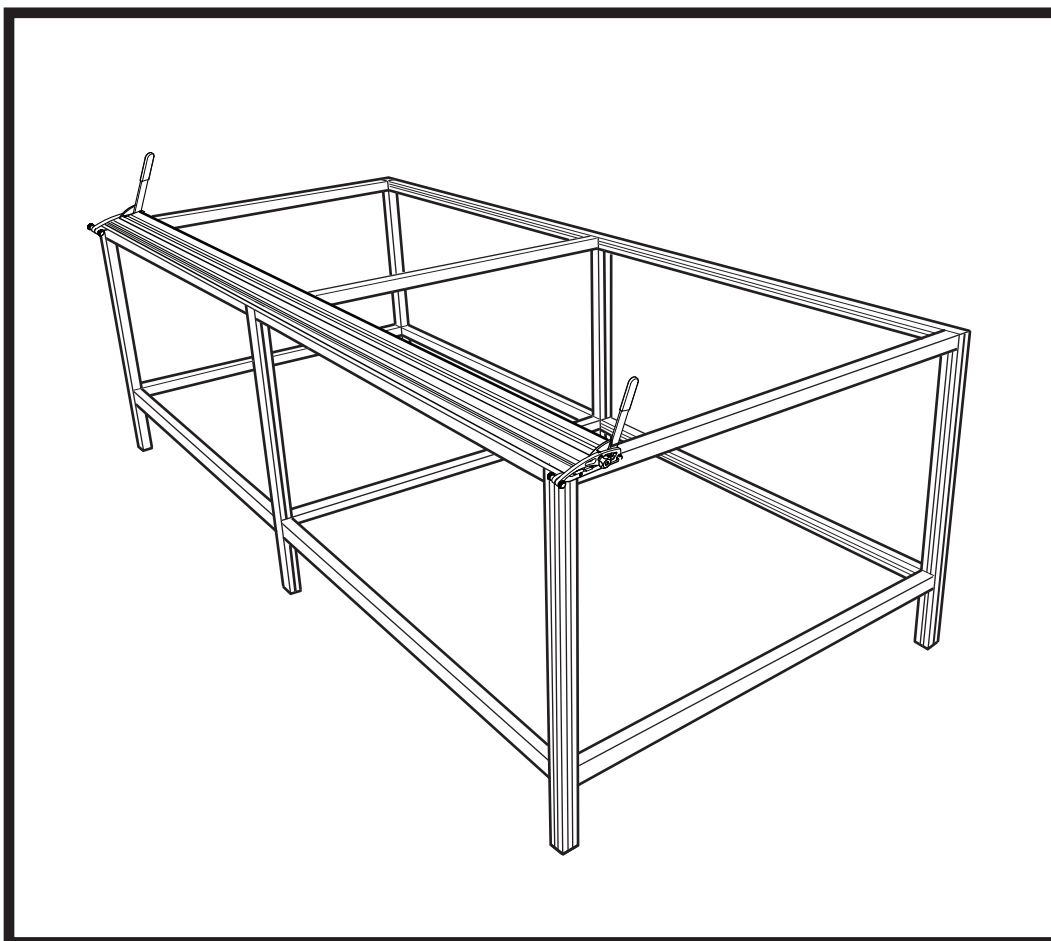


Evolution Bench

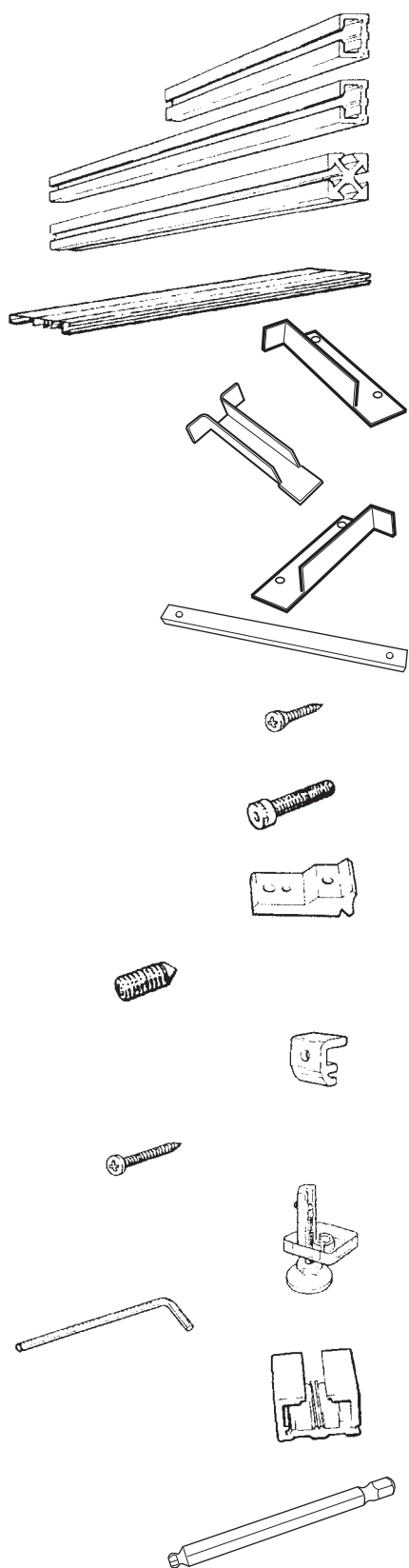
Design unico - Precisione

ISTRUZIONI

Grazie per aver scelto Keencut Evolution Bench. Ci siamo impegnati al massimo per offrirvi un prodotto tecnico di precisione con la garanzia di molti anni di buon funzionamento. Per poter utilizzare al meglio la macchina, leggere queste istruzioni attentamente. Per consigli e assistenza o i pezzi di ricambio, contattare il vostro distributore o Keencut.



Dovreste avere:



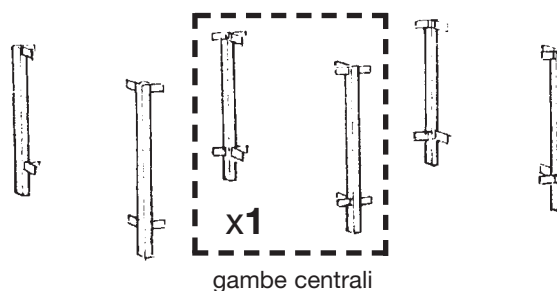
Articolo	Quantità x Dimensioni in cm				
	EB160	EB210	EB260	EB310	EB360
Trave A (dalla parte anteriore alla posteriore)	4x125	6x125	6x125	6x125	6x125
Trave B (da lato a lato)	3x182	6x114	6x139	6x164	6x189
Gamba	4 x 87	6 x 87	6 x 87	6 x 87	6 x 87
Estrusione estremità banco	1x182	2x114	2x139	2x164	2x189
Staffa sx	1	1	1	1	1
Staffa centrale	0	1	1	1	1
Staffa dx	1	1	1	1	1
Blocco di fissaggio	2	2	2	2	2
Viti di fissaggio	4	4	4	4	4
Viti della staffa di base	8	10	12	14	16
Staffa di giunzione	16	28	28	28	28
Vite senza testa	48	84	84	84	84
Dispositivi di fissaggio superficie di lavoro	6	11	11	11	11
Vite lunga	6	11	11	11	11
Regolatore altezza	4	6	6	16	6
Chiave esagonale di 4 mm	1	1	1	1	1
Distanziale	1	1	1	1	1
Inserto esagonale da 4 mm	1	1	1	1	1

L'ordine di assemblaggio è davvero importante - i seguenti disegni servono soltanto per riferimento rapido e servono a consentire al lettore di familiarizzarsi con l'assemblaggio generale del "Big Bench", l'assemblaggio generale viene descritto in 4 stadi.

Stadio 1

Fissare le staffe alle gambe.

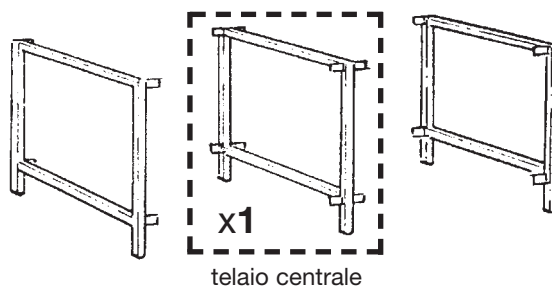
La 160 Evolution Bench ha solo quattro gambe, ignorare la coppia di gambe centrali.



Stadio 2

Montare i telai posteriori.

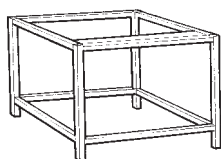
Ignorare il telaio centrale se si sta costruendo una 160 Evolution Bench.



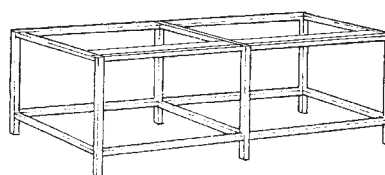
Stadio 3

Collegare il telai finali e le braccia incrociati per produrre il banco.

160 Evolution Bench

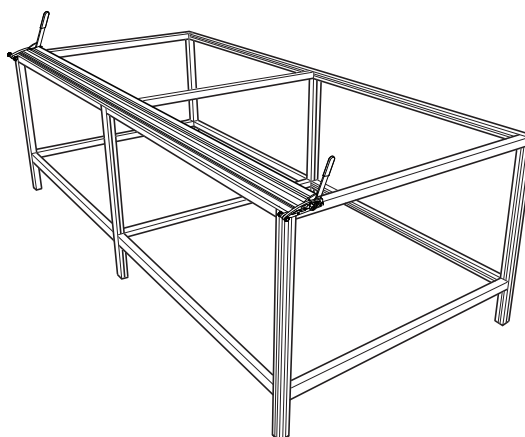


210, 260, 310, 360 Evolution Bench



Stadio 4

Attaccare la taglierina Evolution al banco.

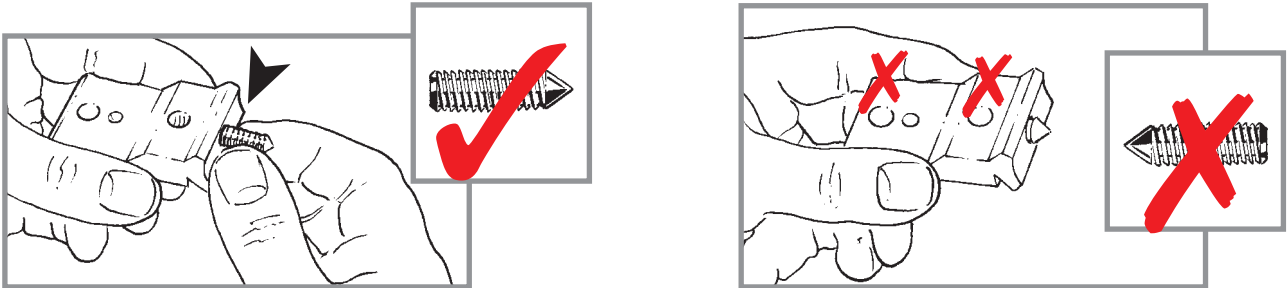


NOTA:

Le seguenti istruzioni presuppongono che l' "Evolution Bench" abbia sei gambe (210, 260, 310 & 360).

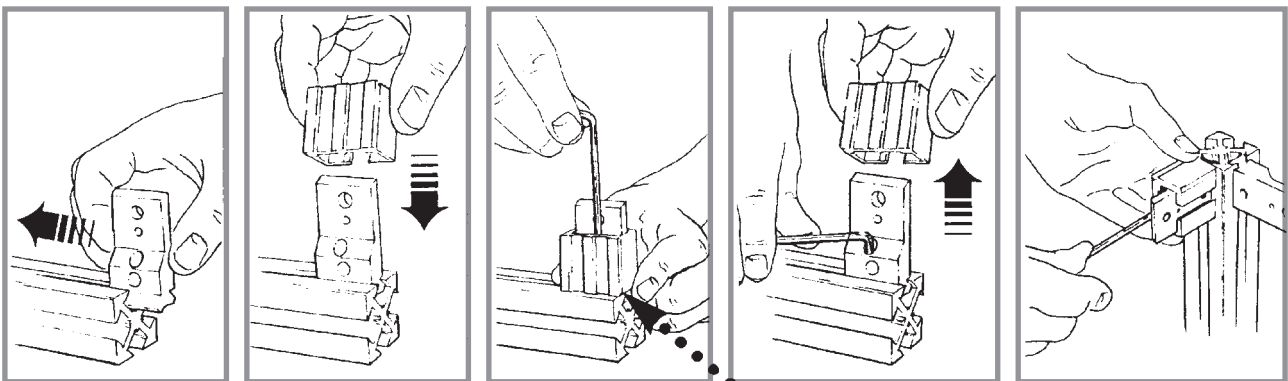
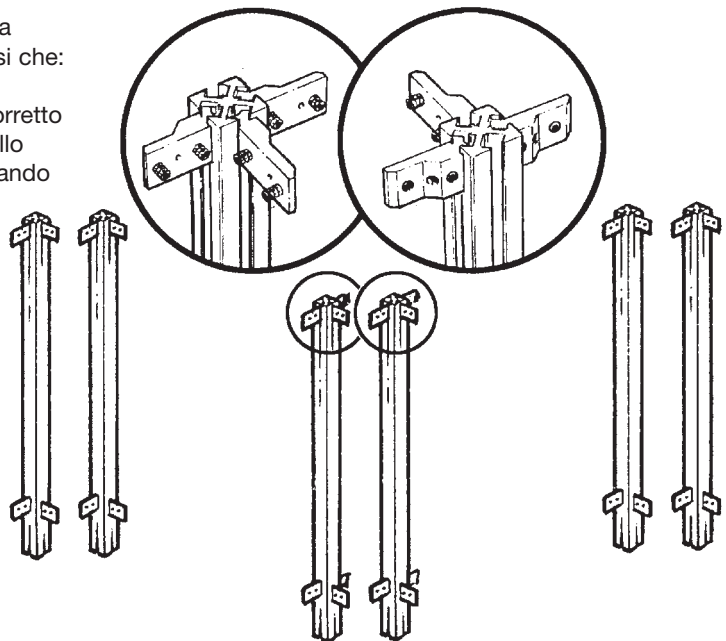
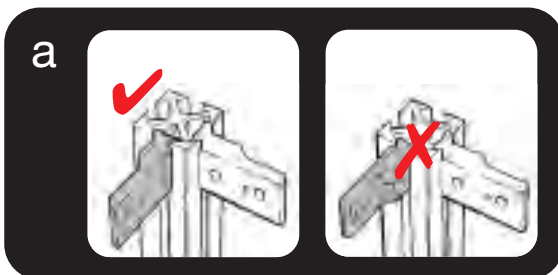
Stadio 1

1. Mettere all'inverso una vite senza testa in ciascuna delle staffe di giuntura - non mettere delle viti in altri fori.



2. Usando il distanziale, montare le staffe in cima a ciascuna gamba come illustrato - assicurarsi che:

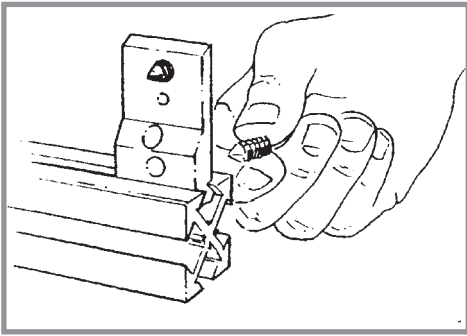
- Le staffe vengano montate nel senso corretto
- Il distanziale sia leggermente oltre il livello superiore della gamba, in modo che quando montato il livello superiore della gamba non sia oltre il braccio.
- Le viti senza testa siano completamente serrate.



3. Collegare le staffe al fondo delle gambe (e in senso corretto come illustrato sopra), usando un metro o un distanziale per posizionarle secondo le esigenze.

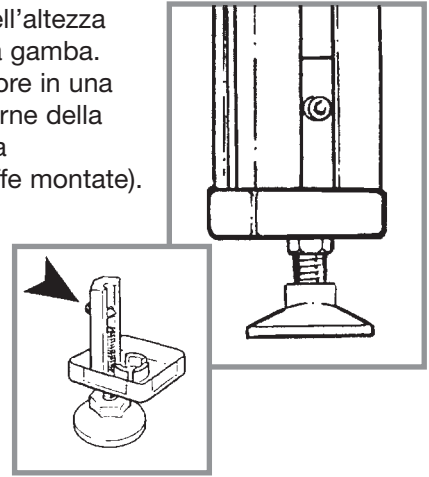


4. Mettere le viti senza testa in ciascuno dei fori grandi della staffa, avvitarle soltanto di 2 o 3 giri.



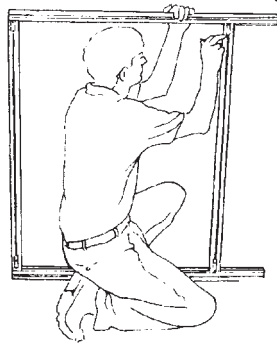
5. Fissare i regolatori dell'altezza nel fondo di ciascuna gamba. Posizionare il regolatore in una delle scanalature interne della gamba (cioè la stessa scanalatura delle staffe montate).

Posizionare il fondo della staffa di alluminio a livello col fondo della gamba e serrare completamente la vite senza testa.

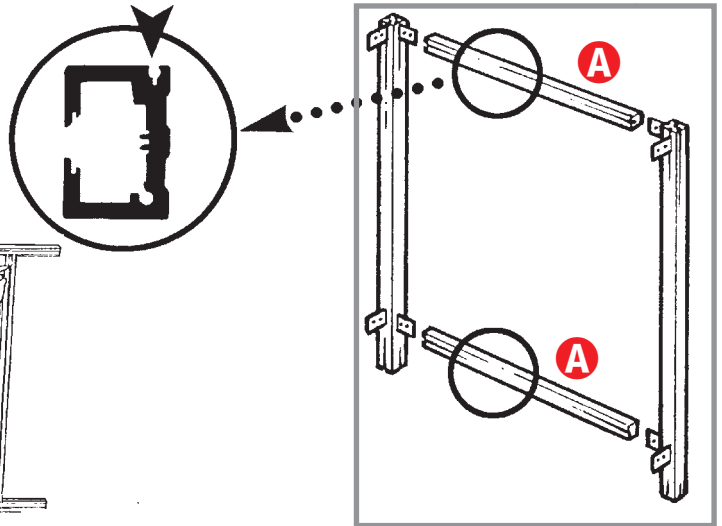


Stadio 2

1. Montare i due bracci **A** corti tra ciascuna coppia di gambe assicurandosi che la piccola scanalatura del braccio sia rivolta verso l'alto.
2. Tirando le due gambe una vicino all'altra (per chiudere eventuale spazio tra l'estremità del braccio e le gambe) serrare tutte le viti senza testa.



PARTE SUPERIORE

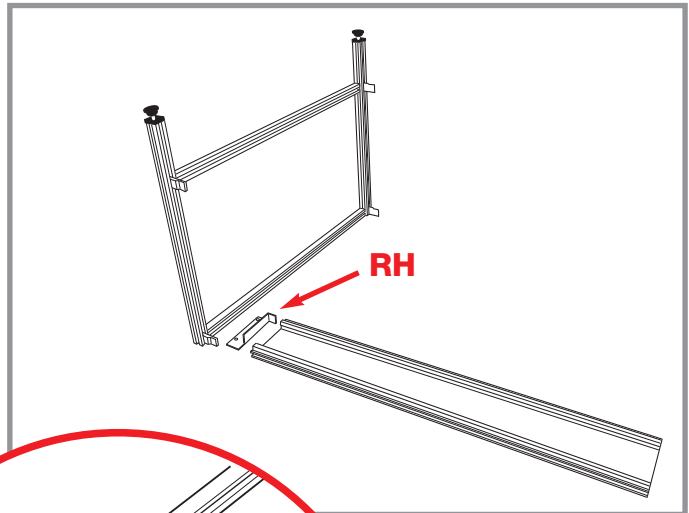


NOTA:

quando i telai sono stati montati, controllare che tutte le staffe siano in posizione corretta e rivolte nella direzione giusta (ovvero, il lato piatto verso l'interno del banco come mostrato nella fase 1, parte 2). Continuare con la fase 3. Questa fase del montaggio prevede l'assemblaggio del banco rovesciato, verificare di disporre di spazio e manodopera sufficiente per rovesciare il banco una volta terminato.

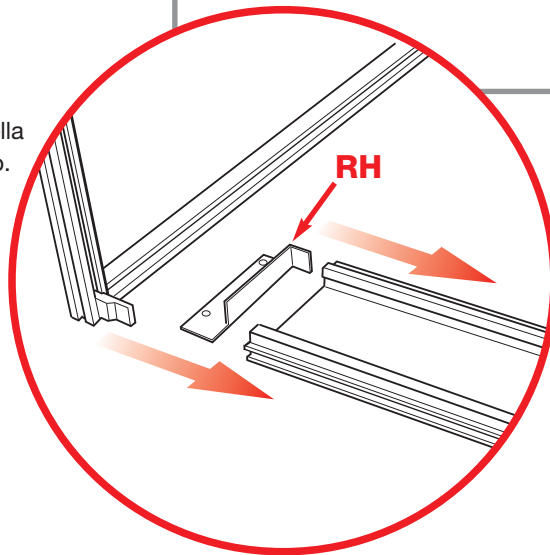
Fase 3

1. Stendere sul pavimento una delle estrusioni dell'estremità del banco con il lato piatto, insieme alla staffa destra e al telaio esterno destro come mostrato.

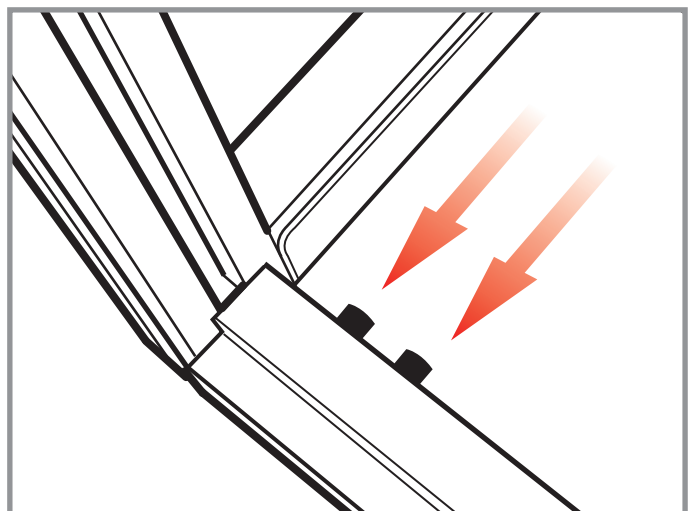


2. Premere la linguetta nella cavità dell'estrusione.

3. Premere l'estrusione/staffe dx nella staffa di unione del telaio esterno.



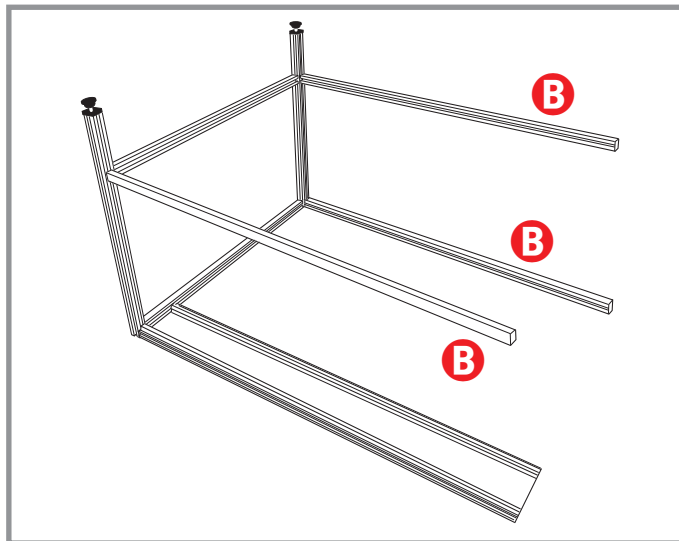
4. Stringere i perni filettati assicurandosi che non vi siano spazi tra l'estrusione dell'estremità del banco e la gamba.

**ATTENZIONE!**

Affinché i perni filettati blocchino saldamente il banco, è importante utilizzare un cacciavite per stringere completamente i perni.

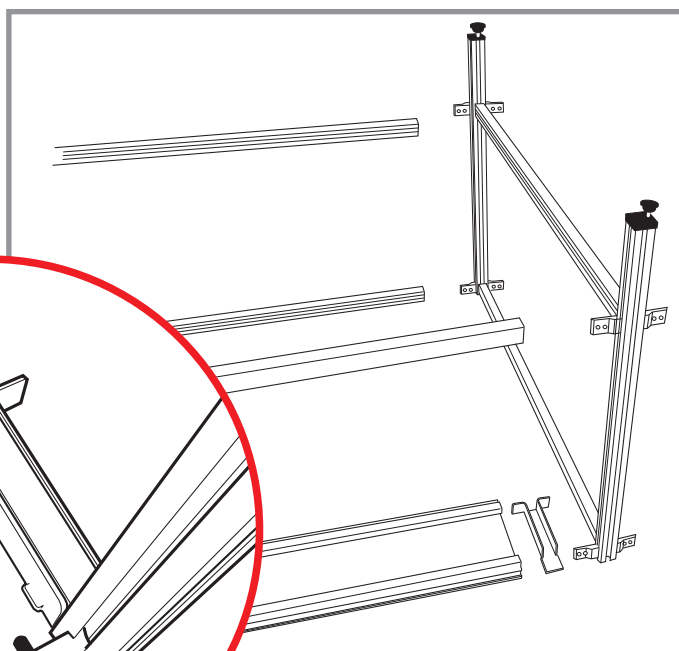
5. Posizionare tre travi **B** nelle staffe di unione senza stringere i perni delle staffe.

Se si sta montando un 160 Evolution Bench, passare direttamente al punto 10.



6. Allineare il telaio centrale come mostrato.

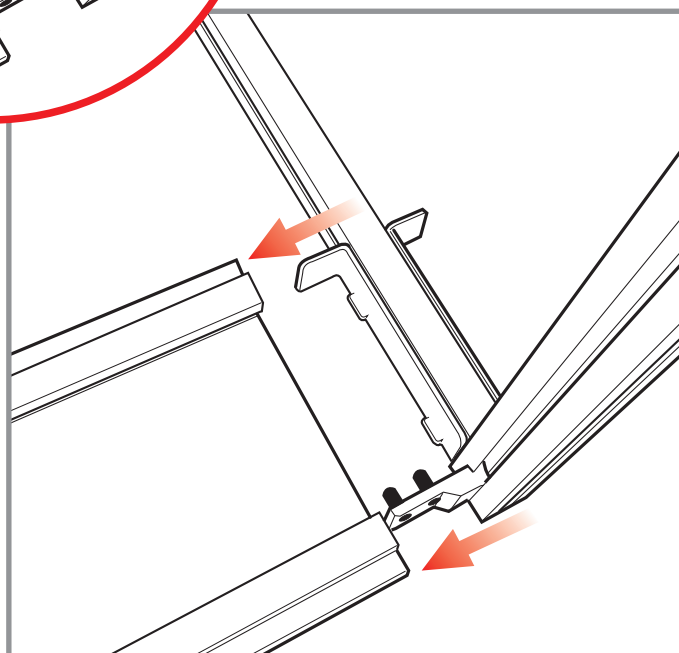
Posizionare il telaio centrale nella staffa centrale e spingere la linguetta nella cavità dell'estrusione dell'estremità del banco.



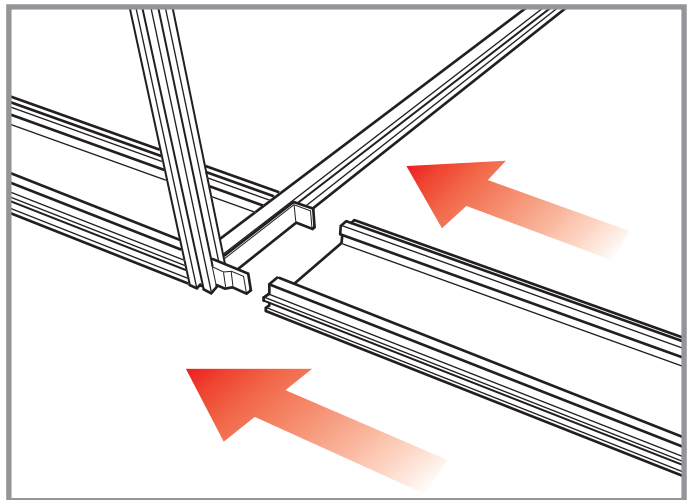
7. Premere l'estrusione nella staffa di unione del telaio centrale. Poiché tutte e quattro le staffe di unione devono essere allineate contemporaneamente, inserire ciascuna di esse 1 cm (1/2") nelle estremità delle travi e, quando tutte sono posizionate correttamente, spingere a fondo il telaio centrale. Stringere tutti i perni delle staffe di unione in questa metà del banco.

ATTENZIONE!

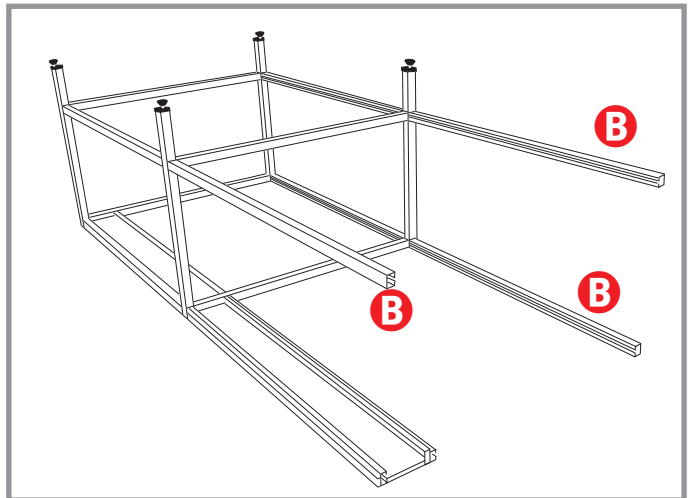
Affinché i perni filettati blocchino saldamente il banco, è importante utilizzare un cacciavite per stringere completamente i perni.



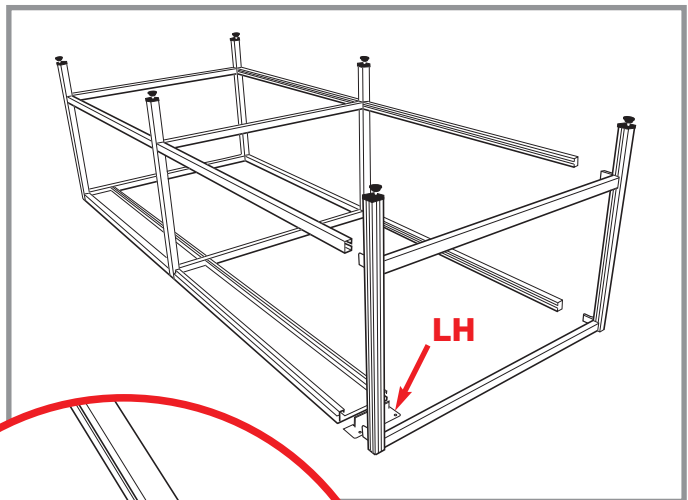
8. Posizionare la seconda estrusione dell'estremità del banco e stringere entrambe le viti.



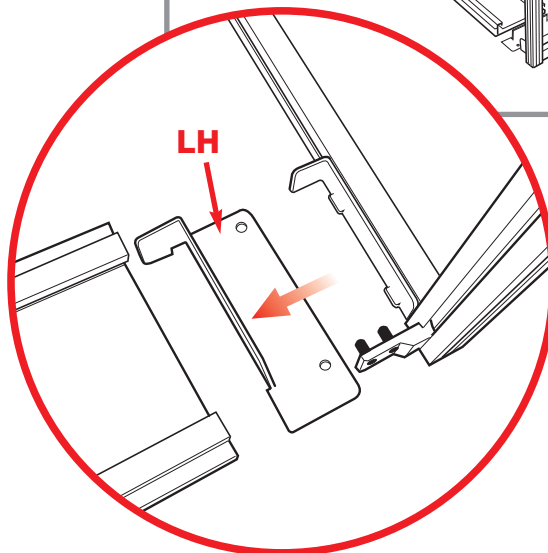
9. Posizionare le tre travi rimanenti **B** nelle staffe senza stringere le viti.



10. Far scorrere la linguetta della staffa LH nell'estrusione dell'estremità del banco, quindi posizionare il telaio esterno LH. Come in precedenza, inserire ciascuna delle staffe 1cm (1/2") nelle estremità delle travi e, una volta posizionate tutte correttamente, spingere a fondo il telaio esterno. Stringere tutte le viti della staffa di unione.



11. Rovesciare il banco affinché appoggi sui piedini, si consiglia di far svolgere questa operazione da almeno due persone, a causa del peso del banco.

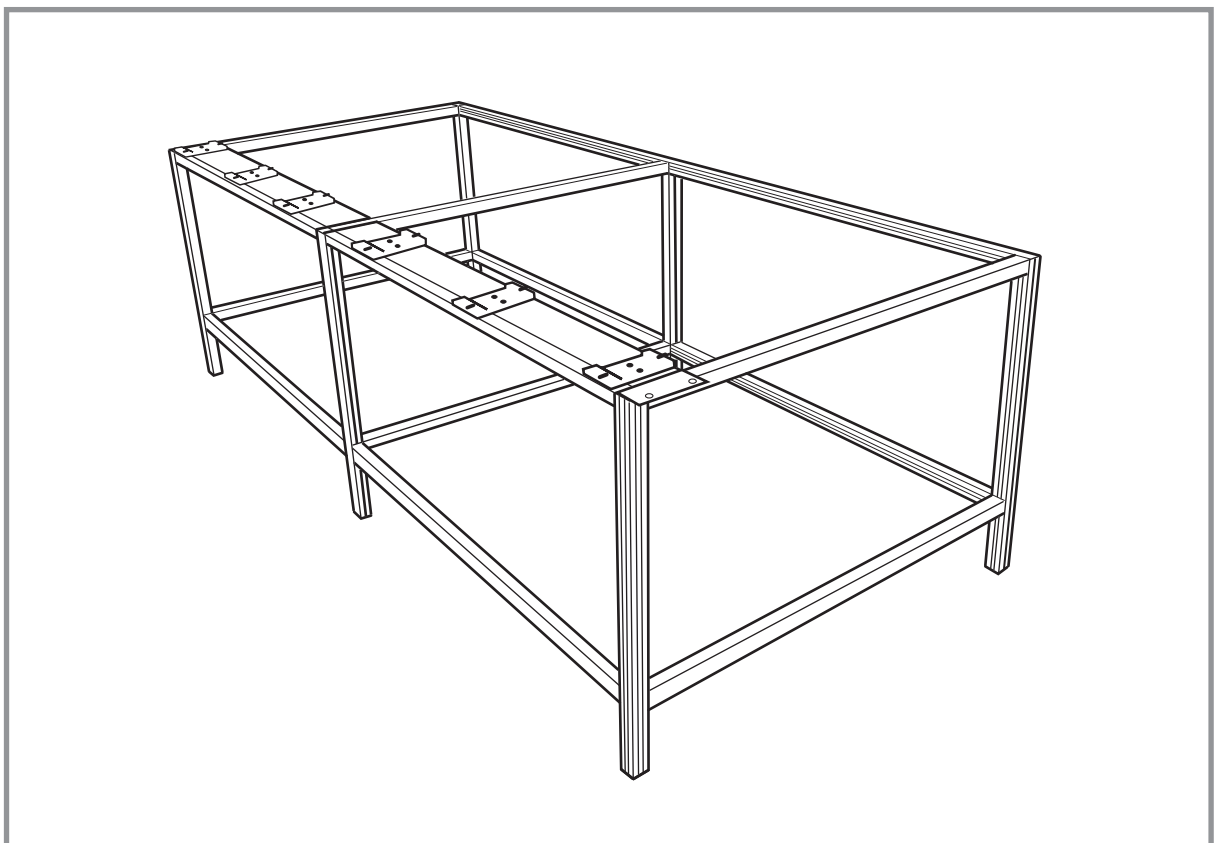
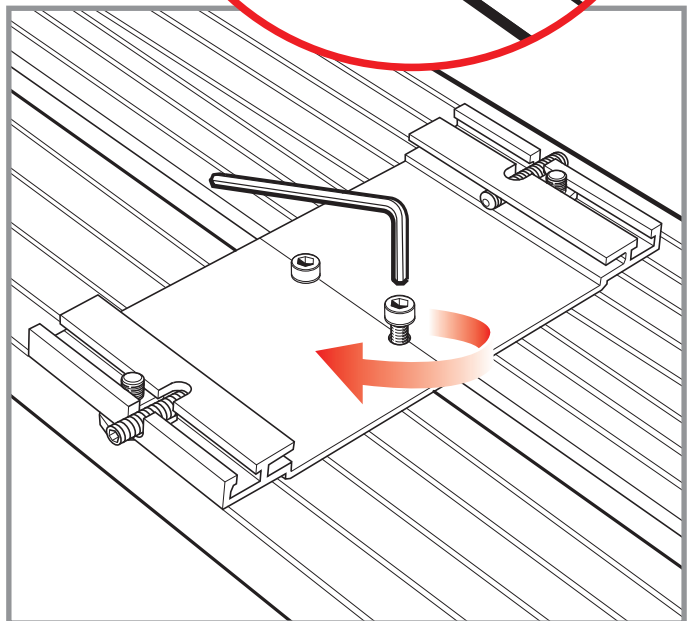
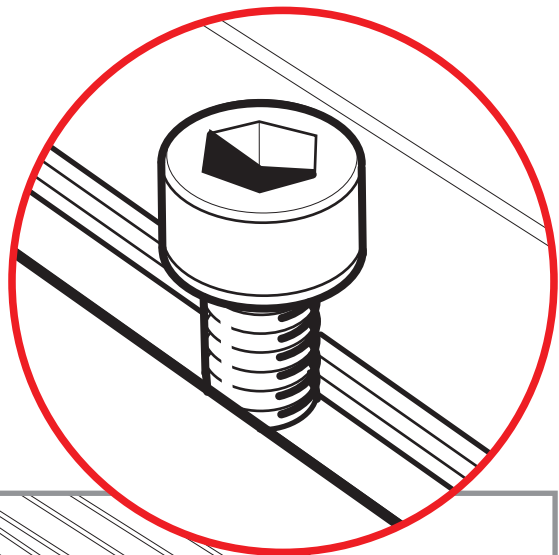


Fase 4

1. Fare riferimento al manuale di istruzioni di Evolution per posizionare la taglierina sul banco. Mettere la tavola in posizione di lavoro e usare i piedini ad altezza regolabile per mettere in piano il tavolo con 3 mm di tolleranza (come spiegato nel manuale di Evolution). Invece di usare le viti per legno fornite con Evolution, utilizzare le viti esagonali fornite insieme al banco.

La scanalatura presente nella parte mediana dell'estremità del banco presenta denti corrispondenti alla filettatura della vite. Assicurarsi che la vite sia in posizione verticale rispetto all'estremità corta della chiave esagonale e mantenerla in verticale per le prime rotazioni.

Con le dimensioni 210 e 310 di Evolution Bench, la staffa centrale impedisce alla staffa di base mediana di inserirsi nella posizione misurata; spostare la staffa di base da un lato per liberare l'accesso alla staffa centrale.



Una volta posizionata la taglierina sul banco, installare i piani di lavoro (non forniti), che vengono tenuti in posizione dagli appositi fissaggi e dalle viti lunghe con testa a croce.

Le dimensioni dei piani di lavoro sono indicate di seguito, devono avere uno spessore di 18 mm (3/4") affinché la superficie superiore sia a livello con la base della taglierina.

Dimensioni di Evolution Bench	Piano di lavoro monopezzo cm (pollici)	Piano di lavoro in due pezzi cm. (pollici)
160	194 x 120 (76 ³ / ₈ " x 47 ¹ / ₄ ")	
210	244 x 120 (96" x 47 ¹ / ₄ ")	122 x 120 (48" x 47 ¹ / ₄ ")
260	294 x 120 (115 ³ / ₄ " x 47 ¹ / ₄ ")	147 x 120 (58" x 47 ¹ / ₄ ")
310	344 x 120 (135 ¹ / ₂ " x 47 ¹ / ₄ ")	172 x 120 (67 ³ / ₄ " x 47 ¹ / ₄ ")
360	394 x 120 (155" x 47 ¹ / ₄ ")	197 x 120 (77 ¹ / ₂ " x 47 ¹ / ₄ ")

Nota: una larghezza di 120 cm (47 1/4") dà una sporgenza di 7,5 cm (3") sul retro del banco.

