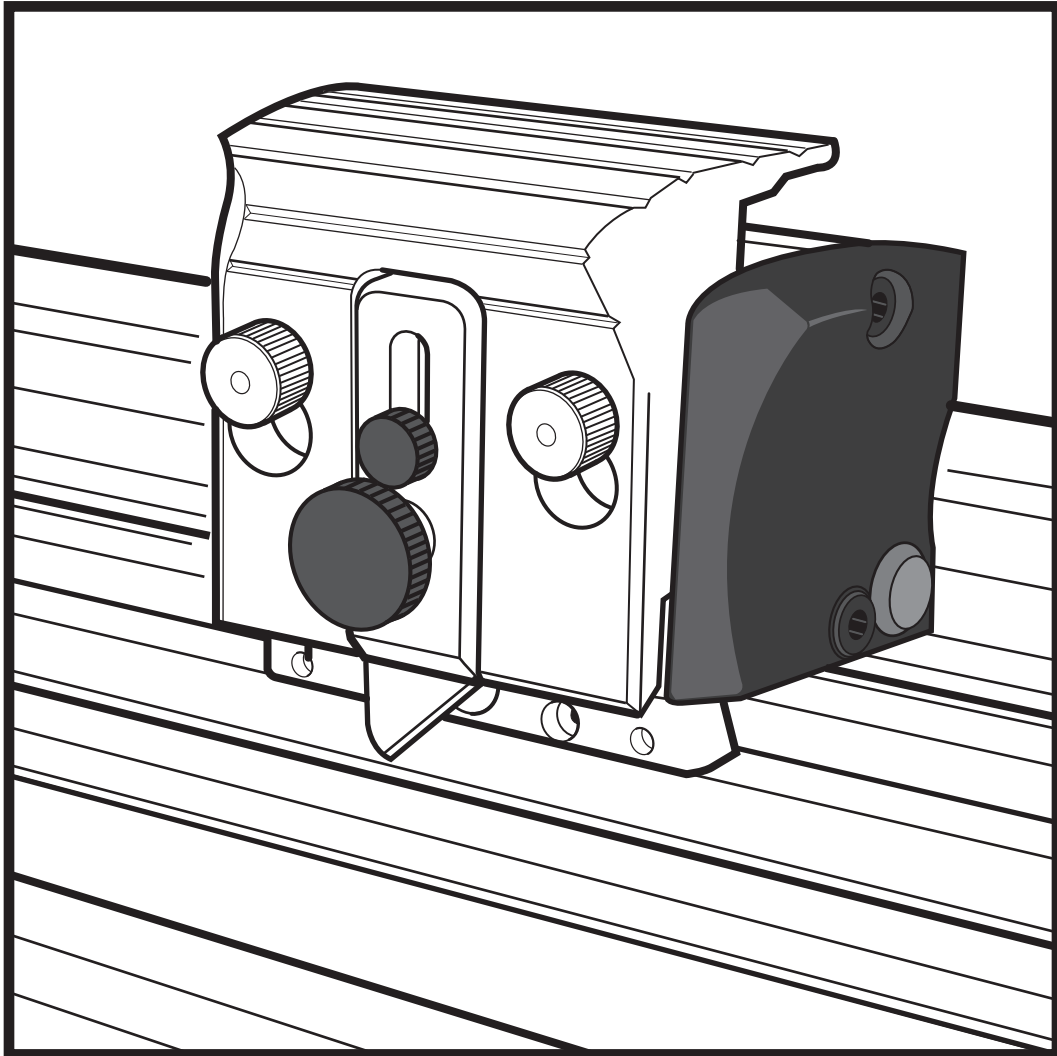


# Javelin Series 2

*Durchdachtes Konzept – exakte Herstellung*

## GEBRAUCHSLANLEITUNG

Vielen Dank, dass Sie sich für Keencut Javelin Series 2 entscheiden haben. Wir haben keinen Aufwand gescheut, um für Sie mit äußerster Sorgfalt ein Produkt herzustellen, welches über viele Jahre wertvolle Dienste leisten wird. Damit Sie den maximalen Nutzen aus Ihrer Maschine ziehen, lesen Sie bitte die Anleitung aufmerksam durch. Wenden Sie sich für Hinweise und Unterstützung bei dem Austausch von Teilen an Ihren Lieferanten oder an Keencut.



## **1 Inhalt**

## **2 Sicherheit und Vorbereitung**

- 2.1 Empfehlungen für die Installation  
Sicherheit

## **3 Einrichten**

- 3.1 Klingen und Klingenhalter
- 3.2 Klingenhalter auswechseln
- 3.3 Einlegen der Klinge für GRAFIKEN und Einstellung der Tiefe

## **4 Bedienung**

- 4.1 Schneiden, Einkerbigen von Hartplastik, Schneiden von PVC-Schaumplatten
- 4.2 Einsatz des Rundmessers
- 4.3 Austausch der Rundklinge
- 4.4 Wechsel der Rundklinge

## **5 Wartung**

- 5.1 Reinigung und Schmierung - (Warnhinweis)  
Einstellung der Laufschiene des Schneidekopfs.

# 2.1 Empfehlungen für die Installation 2.1

---

## ÜBERPRÜFUNG DER EBENEN OBERFLÄCHE (OBERSEITE DES TISCHS)

- n Für akkurates Schneiden ist es notwendig, dass das Schneidgerät auf einer ebenen Oberfläche steht. Eine verzogene oder durchgebogene Tischplatte kann zu einer Verwindung des Schneidgerät führen, was wiederum einen schrägen Schnitt zur Folge haben kann.

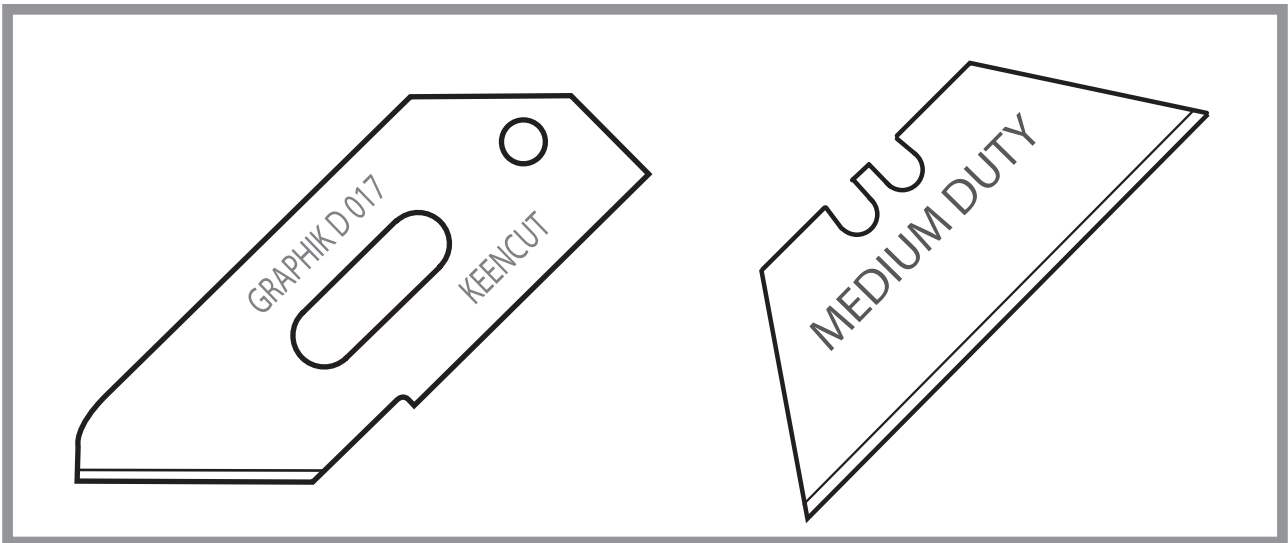
## SICHERHEIT

- n Vor dem Bewegen, Reinigen oder Heben des Schneidgeräts ist unbedingt die Klinge zu entfernen.
- n Beim Einsatz des Geräts sollte man in jedem Fall seine Finger von der Klinge fernhalten.
- n Das Schneidgerät nicht verwenden, wenn es Anzeichen von Schäden am Schneidkopf oder an der Schneidstangenbaugruppe aufweist.

## KLINGEN UND KLINGENHALTER

Die Javelin Series 2 ist mit einem komplett neuen, vertikal wirkenden Schneidkopf ausgestattet, welcher zuverlässig die Tiefe des Messers steuert und das kräftige Andrücken per Hand beim Schneiden von festen Werkstoffen wie PVC-Schaumplatten überflüssig macht. Das Ergebnis sind einheitlich glatte Schnitte bei fast allen flexiblen Materialien, die in der Grafik- und Werbetechnikindustrie zum Einsatz kommen.

Die Javelin Series 2 Schneidschiene wurde für das Schneiden verschiedenster Platten mit einer Stärke von bis zu 10 mm mit Standard-Klingen (MEDIUM DUTY) entwickelt. Materialien mit einer Stärke von bis zu 13 mm (2,1 ") können verarbeitet werden, wenn der GRAPHIK D 017 Klingenhalter verwendet wird.



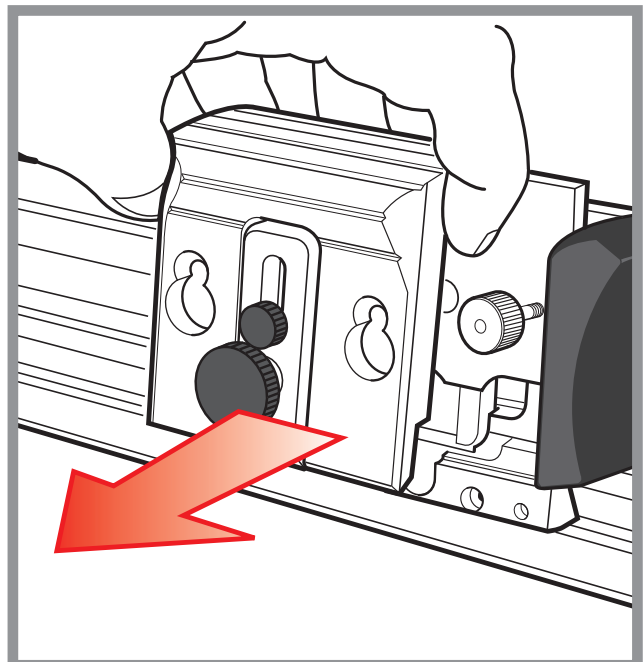
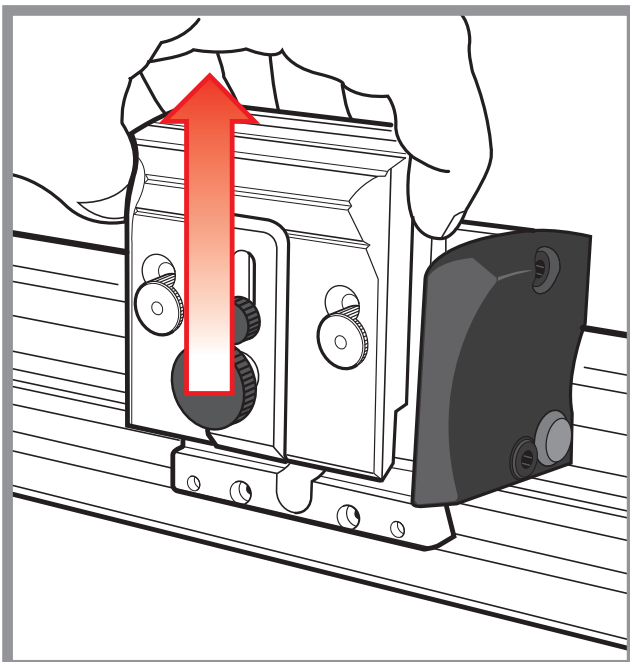
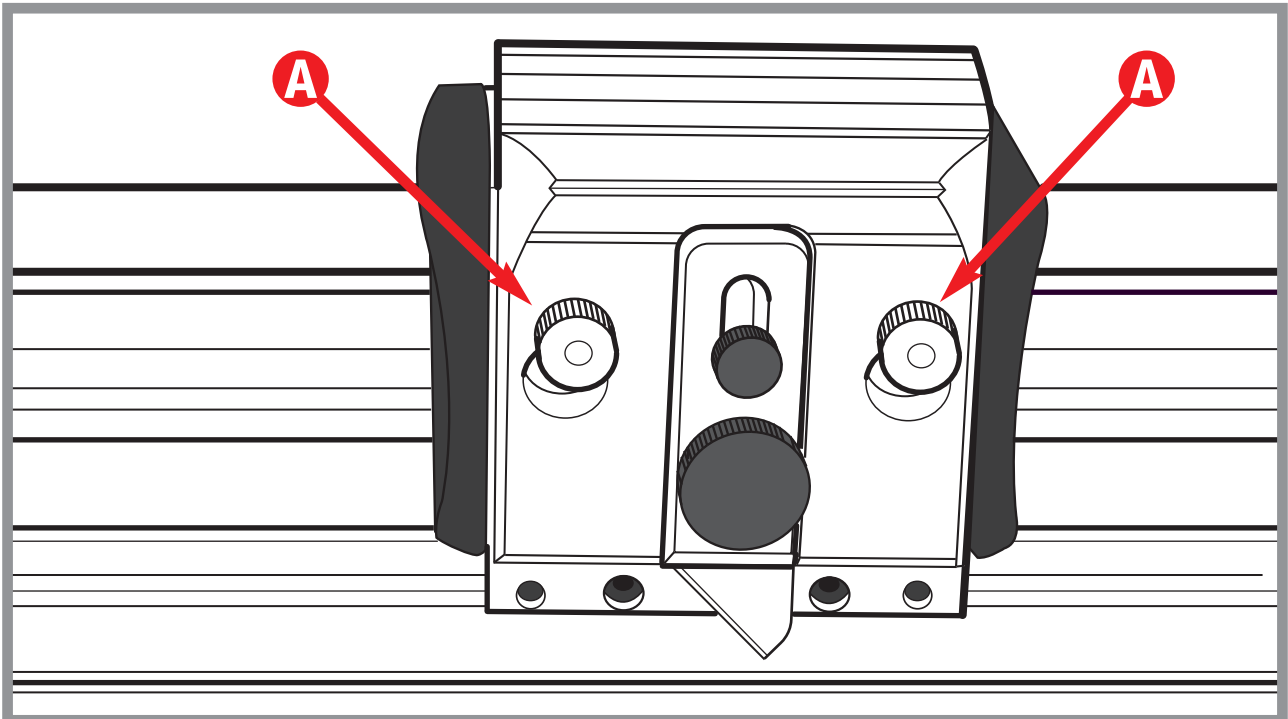
Dabei sind die Festigkeit des zu schneidenden Materials und die maximale Schnitttiefe zu beachten. Es wird empfohlen, schwere Materialien wie PVC-Schaumplatten im Idealfall mit dem Graphik-Klingenhalter und einer maximalen Schnitttiefe von 6 mm (0,25") zu schneiden. Leichtere Materialien wie Platten mit Schaumkern können mit einer maximalen Schnitttiefe entsprechend der verwendeten Messers geschnitten werden.

**KLINGENHALTER AUSWECHSELN**

Bevor der Klingenhalter entfernt wird, darauf achten, dass die Klinge entnommen wurde oder geschützt ist (je nach Typ).

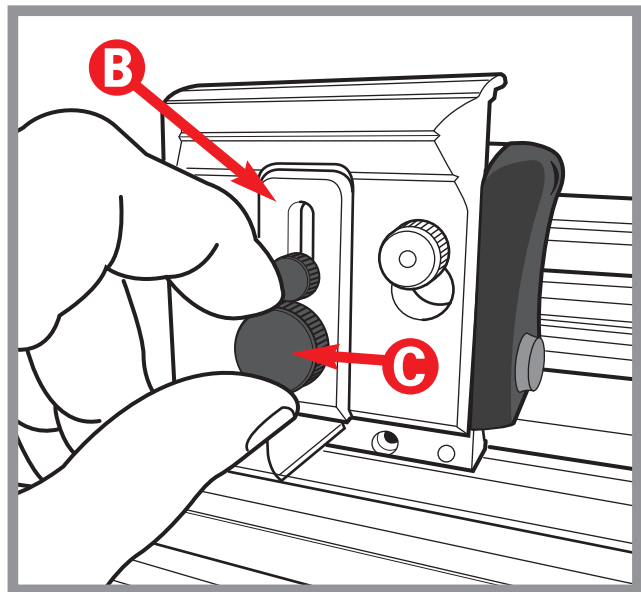
Die beiden gerändelten Knöpfe „A“ um zwei Umdrehungen lösen. Den Klingenhalter anheben, um die Knöpfe mit den Löchern auf den Klingenhalter auszurichten. Dann ziehen, um die Klinge zu lösen. Die Prozedur umkehren, um einen Klingenhalter in den Messerkopf einzulegen.

Der Rundklingenhalter verfügt über ein besonderes Sicherheitssystem, mit dem garantiert wird, dass die Klinge solange in dem Halter geschützt bleibt, bis sie entfernt wird.



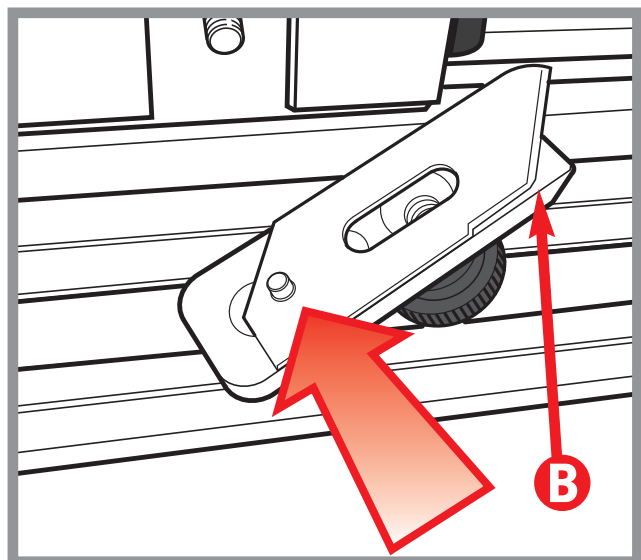
## EINLEGEN DER KLINGE FÜR GRAFIKEN UND EINSTELLUNG DER TIEFE

Die Klingenklammer „**B**“ entfernen, indem die große schwarze Klammerschraube „**C**“ entfernt wird. Wenn die Klinge bereits in dem Halter ist, wird sie zusammen mit der magnetischen Platine „**B**“ entfernt. Sie werden bemerken, dass die Einstellung der Klingentiefe mit dem kleinen schwarzen Knopf leicht in der Schiene hin- und her läuft. Die hervorstehende Zacke an der Unterseite passt in das kleine Loch der GRAFIK-Klinge.

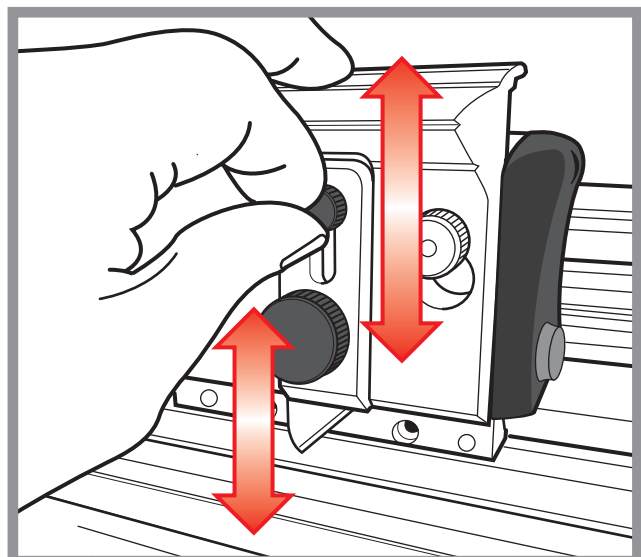


Darauf achten, dass sich vor dem Einsetzen der neuen Klinge an der Unterseite der Klammerplatte keine Verschmutzung befindet, insbesondere um den Magneten herum. Die Klinge kann auf der Klammerplatte in jeder Richtung befestigt werden. Damit kann die Klinge entweder von links nach rechts oder umgekehrt schneiden.

Die Klammer auf dem Klingenhalter in die richtige Position bringen und den Knopf an der Klammer anziehen, damit die Klinge in der Nute richtig fixiert wird.

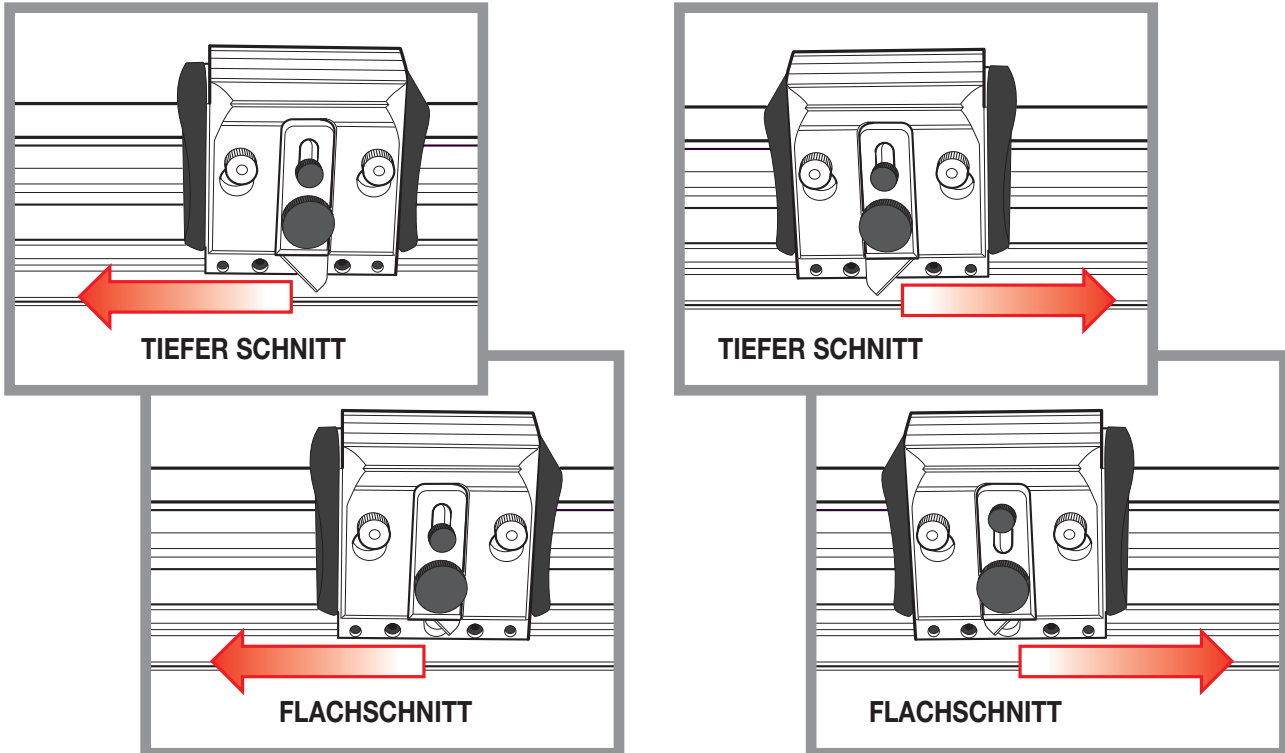


Vor dem Anziehen der Halteschraube kann die Tiefe der Klinge eingestellt werden, indem der Einstellungs-knopf auf- und abwärts bewegt wird, um die Klinge einzuziehen oder auszufahren. Es empfiehlt sich, die Tiefe so einzustellen, dass nur ein kleiner, gerade für den Schnitt des Materials ausreichender Teil des Messers hervorsteht. Dadurch wird das Schneiden leichter und ein besseres Ergebnis erzielt.



## SCHNEIDEN

Jeder der serienmäßigen Klingenthaler für GRAFIKEN kann in verschiedenen Tiefen und in allen Richtungen eingestellt werden. Dies geschieht, indem die Klinge einfach im Halter eingestellt oder umgedreht wird. Sie können nach eigenen Vorlieben den Messerkopf drücken oder ziehen.



Sobald die Klinge eingesetzt ist, den Messerkopf in die Nähe der Schnittstelle bringen. Den Klingenthaler hinunter drücken und dann drücken oder ziehen, um den Schnitt durchzuführen. Üblicherweise genügt ein leichter Fingerdruck, um den Klingenthaler niederzudrücken. Der größte Teil Ihrer Kraft kann dafür verwendet werden, die Klinge durch das Material zu führen.

## HARTKUNSTSTOFFE RITZEN

Viele Hartkunststoffe wie Acryl können eingekerbt und dann per Hand oder über eine Tischkante gebrochen werden (Schutz für Augen und Hände verwenden). Die Rückseite der GRAFIK-Klinge kann als Maßband verwendet werden. Das Plastikteil in das Schneidegerät legen und die Klinge rückwärts über die Oberfläche führen. Dabei den Klingenthaler nach unten drücken. Bei einigen Plastiksorten ist es hilfreich, mehrfach vor dem Brechen einzukerben.

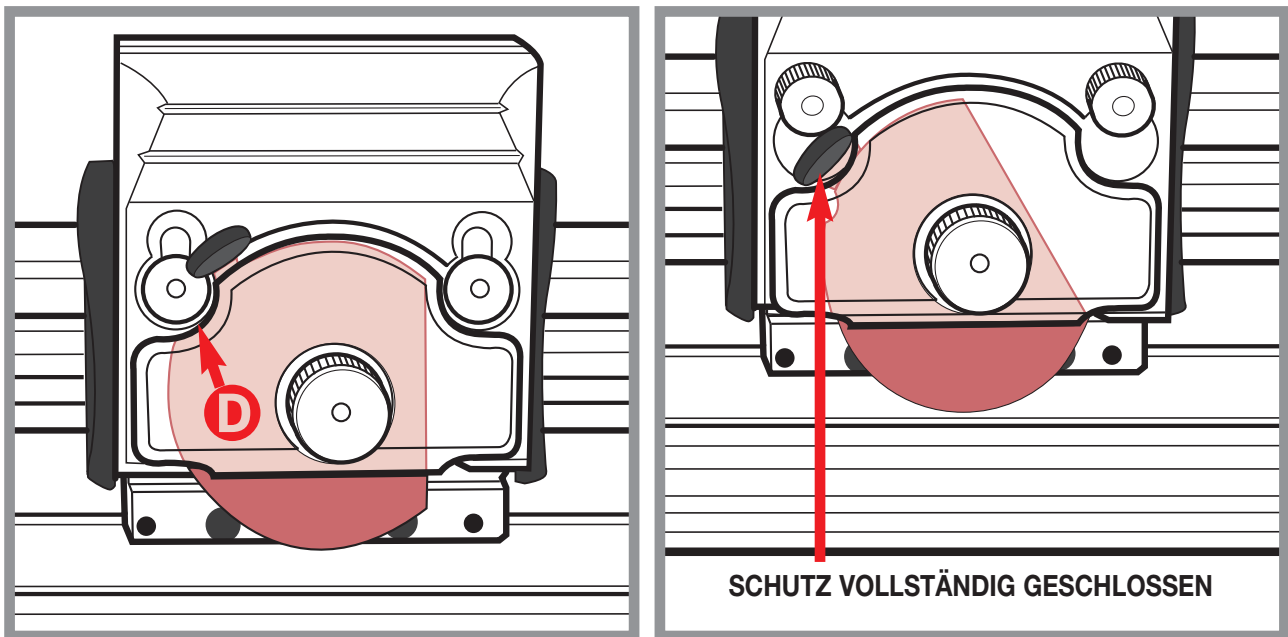
## PVC-SCHAUMPLATTEN SCHNEIDEN

Bei PVC handelt es sich um ein sehr hartes und widerstandsfähiges Material. Um eine gerade und saubere Schnittkante zu erhalten, muss das Material langsam geschnitten werden. Bei zu raschem Schnitt reißt die Platte auf und es ergibt sich eine gezackte unebene Schnittkante. Eine deutlich bessere Schnittleistung wird erzielt, wenn die Platten Raumtemperatur haben. Wenn Sie die Platten im Winter in einem nicht geheizten Raum lagern, bemerken Sie, dass es deutlich schwieriger ist, die Platten zu schneiden. Je niedriger die Temperatur ist, desto langsamer muss der Schnitt erfolgen.

## DAS RUNDMESSER

Der mitgelieferte Rundmesserhalter wird für das Schneiden von Textilien, dünnem Papier und anderen leichten Materialien verwendet. Er besteht aus einem Rundmesser, welches auf das Textil gedrückt wird. Dieses liegt auf einem Plastikstreifen auf, der in die Schneidefläche des Geräts eingelassen ist.

Der rote Plastikschutz schützt die Klinge und macht die Benutzung sicher. Seien Sie trotzdem vorsichtig, denn die Klinge ist sehr scharf. Der Schutz muss geschlossen sein, damit der Klingenhalter eingesetzt oder entnommen werden kann. Den Bogen „D“ auf den roten Plastikschutz mit der Entnahmeöffnung auf der linken Seite ausrichten und den Klingenhalter in der üblichen Weise einsetzen oder entnehmen.



## VERWENDUNG DES RUNDMESSERS

Das zu schneidende Material in die Maschine legen und die Messerführung absenken. Den Sicherheitsgriff im Uhrzeigersinn drehen, um die Klinge freizulegen. Den Klingenhalter etwas nach unten drücken und gleichzeitig die Klinge in einer gleichmäßigen Bewegung durch das Material führen.

Einige Materialien lassen sich besser schneiden, wenn eine feste Kunststoffunterlage statt des Plastikstreifens verwendet wird, der in das Gerät eingelassen ist. Auch Acryl kann leicht bearbeitet werden. Das Teil muss mindestens 15 cm (6 Zoll) breit sein und lang genug, um die gesamte Schnittfläche abzustützen. Das Teil wird unter die Messerführung gelegt, die schwenkbaren Einstellknöpfe entsprechend regulieren und dann in üblicher Weise schneiden. Bei härteren Plastikunterlagen wird ein geringerer Druck nach unten benötigt.



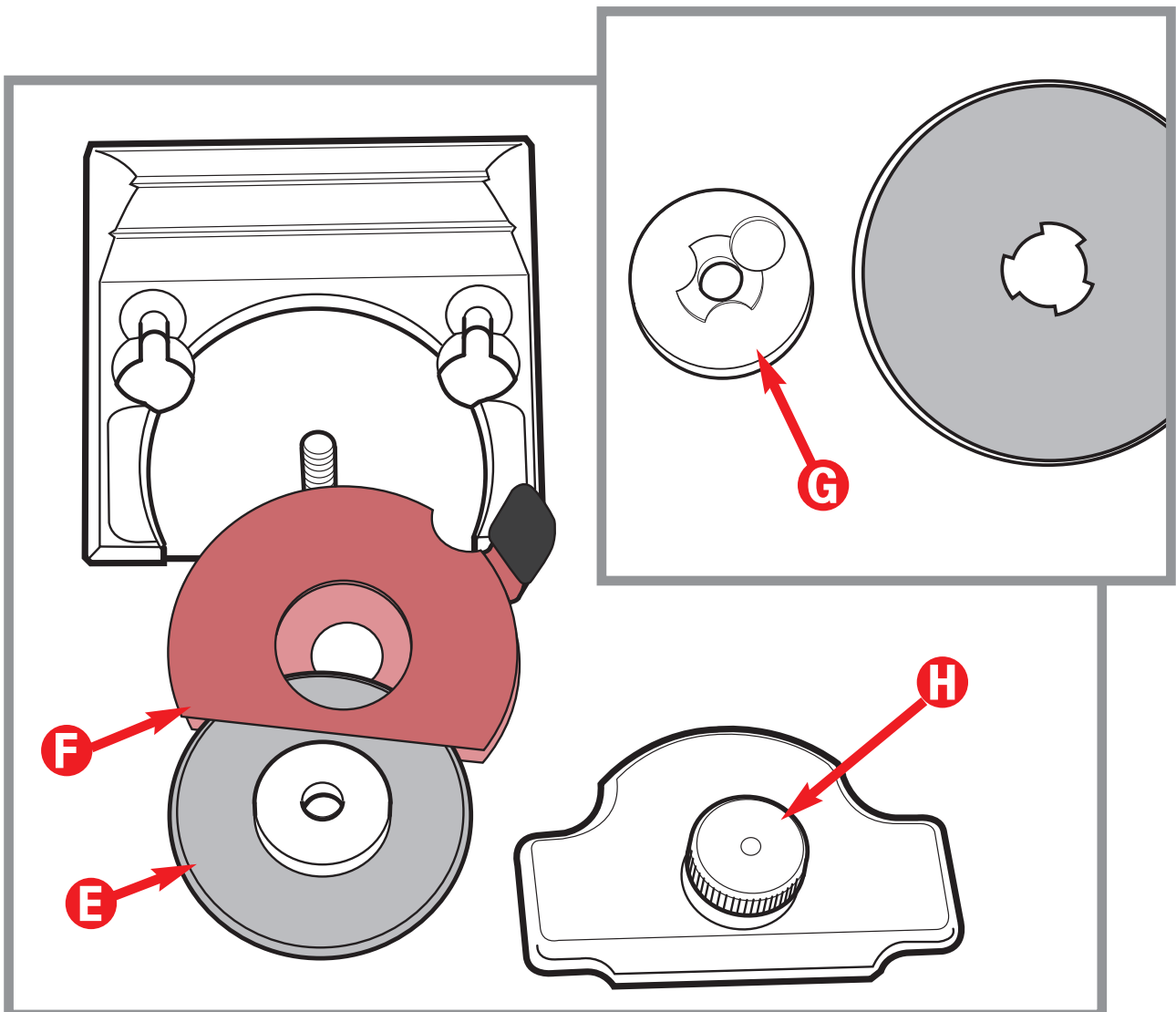
## WECHSEL DER RUNDKLINGE

- ⓘ **Die Rundmesser sind extrem scharf - Bitte tragen Sie Schutzhandschuhe und gehen Sie mit besonderer Vorsicht vor.**

Den Knopf „**H**“ an der Klammer aufdrehen, um die Klammerplatte herauszulösen. Dann die Klinge mit dem roten Schutz und der Klingennabe vorsichtig entnehmen.

Die Klinge „**E**“ aus dem roten Schutz „**F**“ nehmen und die magnetische Nabe „**G**“ herausdrücken. Seien Sie dabei äußerst vorsichtig. Eine Kugelschreiberspitze kann dabei helfen, die Nabe von der Klinge zu trennen. Darauf achten, dass in der Nähe der magnetischen Nabe keine Verschmutzung oder andere Komponenten sind. Die Prozedur umkehren, um eine neue Klinge einzusetzen.

Bitte prüfen Sie unter Verwendung von Handschuhen, dass sich die Klinge frei drehen lässt. Wenn nicht, ist das ein Zeichen dafür, dass die Feststellschraube zu fest angezogen ist oder sich Schmutz im Inneren befindet.

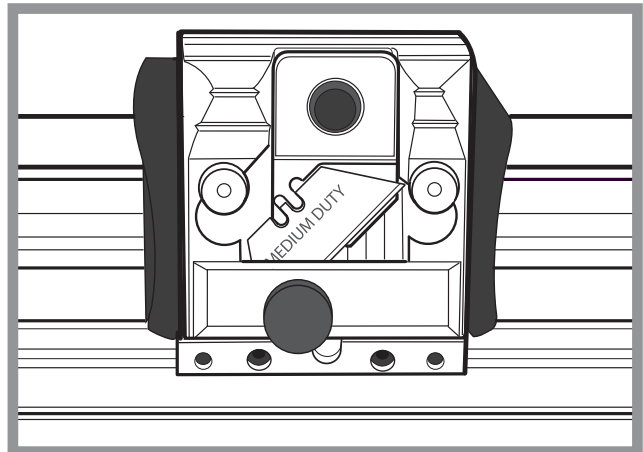
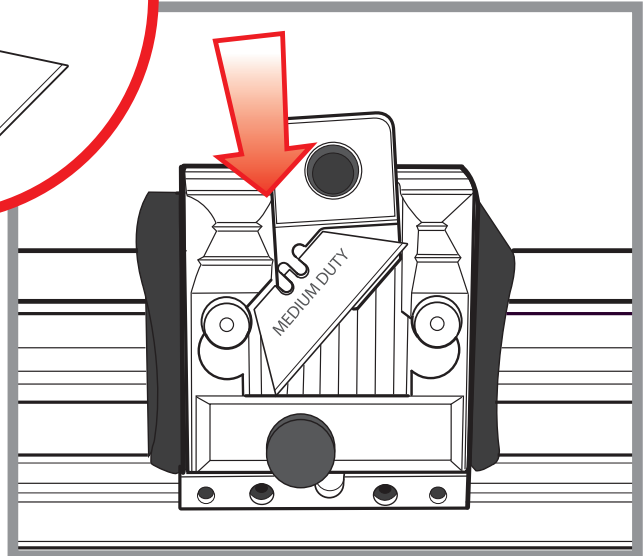
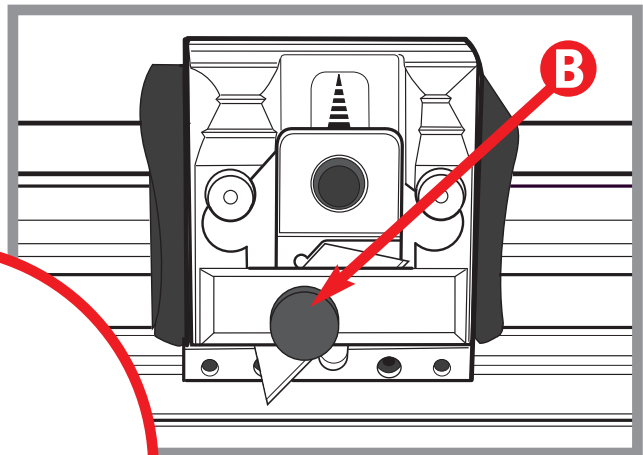
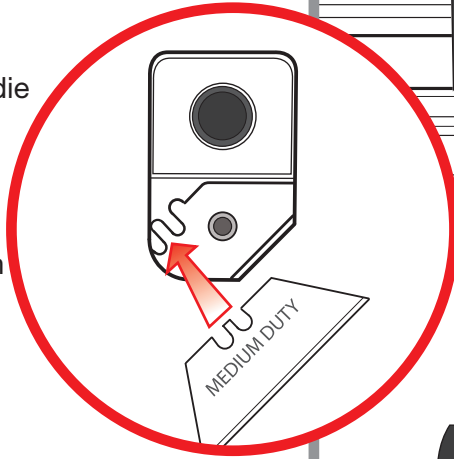


## MITTELSCHWERER MESSERHALTER DER STANDARD-KLINGENHALTER

### Montage der Klinge

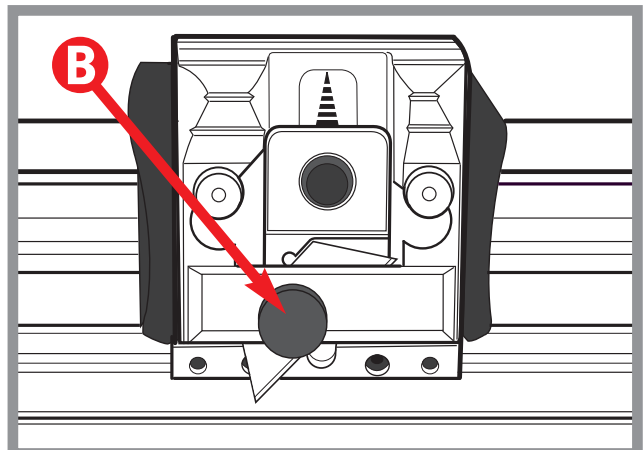
Entfernen Sie die magnetische Klingenföhrung durch Lösen der Messer-Klemmschraube **B**.

Legen Sie die Klinge auf die Föhrung und achten Sie darauf, dass die Kerben an der richtigen Stelle liegen und dass die Röckseite der Klinge flach auf der Föhrung aufliegt.



Senken Sie die Klingenföhrung in die richtige Position ab, indem Sie die Klinge hinter dem Klemmbalken nachschieben.

Stellen Sie die H6he der Klingenföhrung auf die korrekte Schnitttiefe ein, und ziehen Sie dann die Messer-Klemmschraube an **B**.



Die optimale Leistung wird mit einem scharfen Messer erreicht. Es muss so eingestellt sein, dass es gerade tief genug durch das Material schneidet.

Zum Schneiden von h6rteren Materialien wie PVC-Schaumplatten und Materialien mit einer St6rke von bis zu 13 mm ist der „Graphik“ - Klingenthalter empfehlenswert.

## REINIGUNG UND SCHMIERUNG - (Warnhinweis)

Wird das Schneidgerät über längere Zeit nicht verwendet, empfiehlt es sich, das Gerät mit einer Staubabdeckung zu schützen. Das Gerät ist in jedem Fall mit einem trockenen Tuch regelmäßig zu reinigen. Zur Entfernung von hartnäckigen Flecken ein mit ein wenig Wasser/Reinigungsmittel angefeuchtetes Tuch verwenden.

Wenn die Führungsbahn des Messerkopfs geschmiert werden muss, Silikonspray oder einen mit Silikon getränkten Schwamm verwenden.

- n **Bitte beachten!** Kein Öl oder Lösungsmittel für die Schmierung oder Reinigung des Messers verwenden, da Kunststoffbestandteile oder Lager beschädigt werden können.

## SCHNEIDKOPFLAGER

Die zur Kontrolle der Gleitbewegung des Schneidkopf eingesetzten Lager wurden aus einem hochwertigen Polymer hergestellt und bei normaler Verwendung sollten diese extrem lange halten. Sobald sie eingelaufen sind, kann es zu einem leichten Seitenspiel kommen.

Die längere Seite des mitgelieferten 2 mm Inbusschlüssels in eine der beiden Schrauben einführen **I**. Diese sehr vorsichtig mit einer Hand anziehen, während der Schneidkopf mit der anderen Hand auf der Messerführung hin- und herbewegt wird. Sobald die Bewegung anfängt, einen Widerstand zu zeigen, die Schraube um eine Winzigkeit lösen, sodass der Schneidkopf sich leicht bewegen lässt.

Wiederholen Sie dies mit der anderen Schraube. Es kann sein, dass eine weitere Feineinstellung an beiden Schrauben notwendig ist, damit eine leichte Bewegung ohne seitliches Spiel möglich wird.

